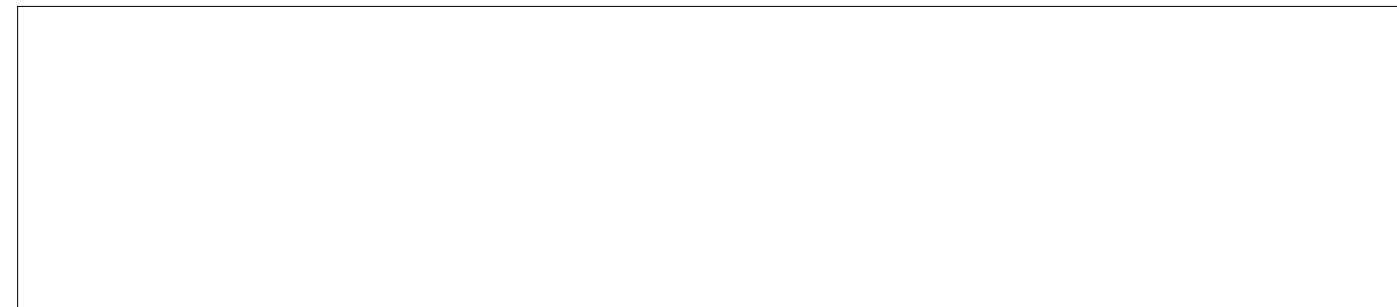
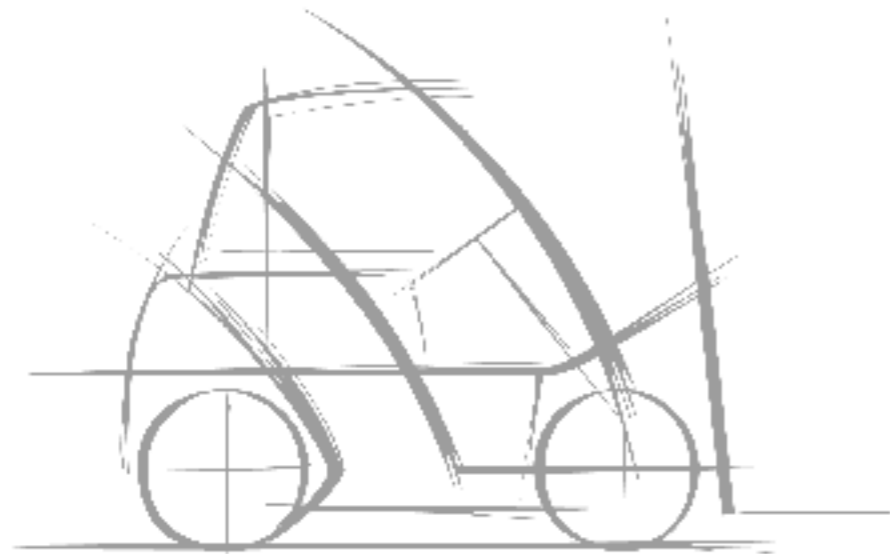


TECHNISCHE DATEN

Modell		QX-20	QX-25	QX-25	QX-30
Tragkraft	kg	2,000	2,500	2,500	3,000
Lastschwerpunkt	mm	500	500	500	500
Gesamtbreite	mm	1,180	1,180	1,180	1,250
Wenderadius	mm	1,980	1,980	2,130	2,130
Höhe über Schutzdach (Kabine)	mm	2,120	2,120	2,120	2,120
Länge einschl. Gabelrücken	mm	2,330	2,330	2,475	2,485

Modell		QX-20	QX-25	QX-25	QX-30	
Batteriekapazität*	standard	V/Ah	80/480	80/480	80/600	80/600
	hoch	V/Ah	80/600	80/600	80/750	80/750
Elektromotor	fahrmotor	kW	10.8	10.8	10.8	10.8
Elektromotor	hubmotor	kW	17.1	17.1	17.1	17.1

* Größere Batterie-Kapazität auf Anfrage



NISSAN FORKLIFT EUROPE B.V.

<http://www.nissan-nfe.com> CGE-QX-01.NFE/05-06-5000 Printed in the Netherlands

NISSAN Motor Co., Ltd. behält sich alle Rechte im Hinblick auf Änderung bei Farbe, Ausstattung oder technische Daten, wie in dieser Broschüre gezeigt, vor. Ebenso wie das Recht, einzelne Modelle aus dem Handel zu nehmen. Die Farbe der gelieferten Fahrzeug kann sich leicht von der in dieser Broschüre gezeigten unterscheiden. Die technischen Daten können je nach Auslieferungsland leicht abweichen. Bitte erfragen Sie die Einzelheiten bei Ihrem NISSAN-Gabelstapler-Händler. Einige der gezeigten Ausstattungen sind Sonderausstattungen. Die genannten technischen Werte können - abhängig von Motor- und Systemabweichungen und von den Arbeitsbedingungen - variieren. Die im Bild gezeigte Ausrüstung ist z.T. Sonderausstattung.

NISSAN
FORKLIFT

NISSAN
FORKLIFT

QX Series

2.0 - 2.5 - 3.0 Tonnen





Die erwiesene Kompetenz

Mit der neuen QX-Serie wird NISSAN seinem Ruf, Bedienungsfreundlichkeit und Effizienz optimal miteinander verbinden zu können, wieder einmal voll gerecht. Exzellente Leistungswerte und überzeugende Standfestigkeit machen aus den QX Staplern vielseitige Alleskönner, die überall und zu jeder Zeit zuverlässig für Ihren Erfolg arbeiten. Auch bei der Entwicklung der QX-Serie standen die Bedürfnisse des Fahrers im Mittelpunkt. Das Ergebnis ist ein besonders ergonomischer und komfortabler Arbeitsplatz. Durch die zahlreichen technischen Innovationen wird die QX-Serie ohne Frage dazu beitragen, die Produktivität bei der täglichen Arbeit zu steigern.



Hubgeschwindigkeit
mit Last/ohne Last
430/620 mm/sec.

Hubgeschwindigkeit

Je nach Arbeitseinsatz kann auch die maximale Hubgeschwindigkeit individuell zwischen 500 und 620 mm/sec eingestellt werden. Damit eignet sich die QX Serie optimal für den Umschlag der verschiedensten Güter.



Fahrge-
schwindigkeit
mit Last/ohne Last
14,5/17,5 km/h.

Fahrgeschwindigkeit

Unterstützt von der Fuzzy-Logik-Beschleunigungssteuerung erreicht der 10,8 kW starke Motor schnell die maximale Fahrgeschwindigkeit (17,5 km/h unbeladen). Diese kann - je nach Arbeitseinsatz - zwischen 5 und 17,5 km/h programmiert werden - beim Transport mit empfindlichen Ladungen, bei strengsten Sicherheitsbestimmungen oder bei energiesparendem Einsatz: der Stapler reagiert immer richtig!



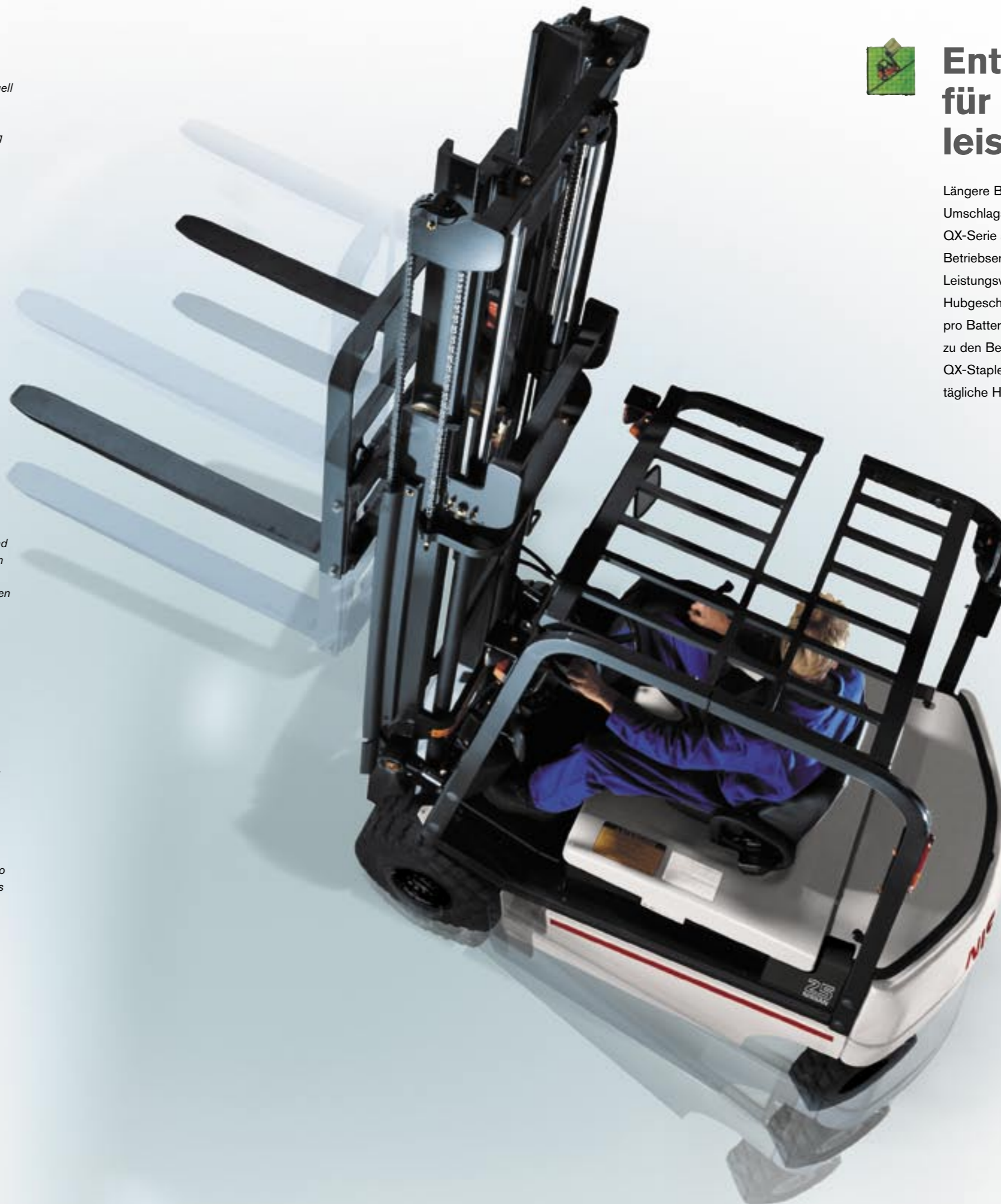
Standfestigkeit

Der Batterieraum wurde konstruktions-technisch weiter optimiert. Dadurch weist das neue Modell noch mehr Platz für die Batterie und einen tiefen Schwerpunkt auf. Der Vorteil für Sie: Exzellente Stabilität während der Fahrt und beim Heben, zügiges Arbeitstempo und optimale Sicherheit. Für besonders anspruchsvolle Aufgaben können die 2,0 und 2,5-Tonnen Modelle mit Breitreifen auf der Vorderachse ausgerüstet werden.



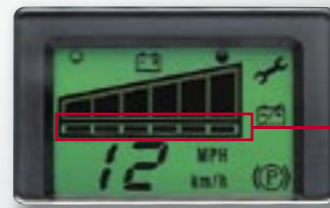
Entwickelt für höchstleistungen

Längere Betriebszeiten und höhere Umschlagsleistung zeichnen die neue QX-Serie aus. Bei den für Ihren Betriebserfolg entscheidenden Leistungswerten - Fahrgeschwindigkeit, Hubgeschwindigkeit und Betriebsstunden pro Batterieladung - zählt die QX-Serie mit zu den Besten in ihrer Klasse. Damit sind QX-Stapler das ideale Instrument für tägliche Höchstleistungen.

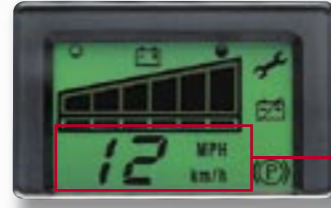




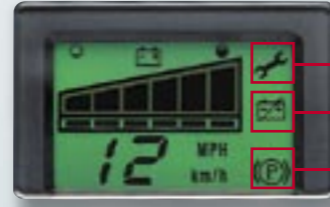
Batterie-Kapazitäts-Anzeige



Energie-Rückgewinnungs-Anzeige



Fahrgeschwindigkeit



Werkzeugsymbol
Batterieentladungs-Anzeige
Warnleuchte für die Feststellbremse



LED-Kontrolleuchte

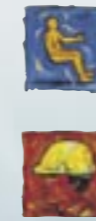
Funktionstasten

Lichtschalter

Diagnose-System



Fahrzeuvoreinstellungen



Spitzentechnologie für exaktes arbeiten

Mit der multifunktionalen Mikroprozessor-Steuerung der QX-Serie behält der Fahrer stets die volle Kontrolle: Die neugestaltete Informationszentrale zeigt ihm übersichtlich die aktuellen Betriebszustände und Funktionen an. Die maximale Fahr- und Hubbeschleunigung läßt sich einfach und individuell einstellen.

Informations-Zentrale

Die vier Funktions-Tasten dienen zur Voreinstellung und der Modusauswahl. Das LCD-Display links arbeitet, sobald der Stapler im Einsatz ist. Es zeigt Zustände bei Normalbetrieb des Fahrzeugs, eventuelle Fehlermeldungen und Voreinstellungen beim Programmieren an. Das übersichtliche LCD-Display auf der rechten Seite zeigt permanent den aktuellen Fahrzeugstatus an. Neben dem Tachometer, dem Feststellbremsenwarnlicht und dem Lichtschalter befindet sich hier eine grüne LED-Leuchte, welche die Betriebsbereitschaft bei aktiviertem

Schlüsselschalter anzeigt. Die Energie-Rückgewinnungs-Anzeige meldet, wenn die beim Bremsen oder Fahrtrichtungswechsel erzeugte Energie der Batterie wieder zugeführt wird. Neben einer Batterie-Kapazitäts-Anzeige findet der Fahrer auf dem LCD-Display eine spezielle Batterie-Entlade-Warnleuchte. Das Werkzeugsymbol leuchtet im Falle einer Störung an Motor oder Steuerung auf. Gleichzeitig wird in diesem Fall die Fehlerquelle auf dem linken LCD-Display angezeigt.

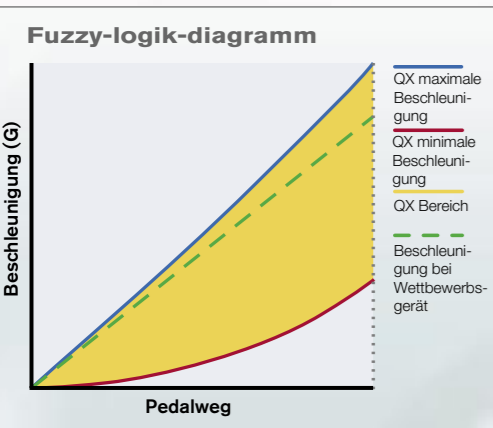
Integriertes Diagnose-System

Um Standzeiten auf ein Minimum reduzieren zu können, verfügt die QX-Serie über zwei Diagnosesysteme: Die Eigendiagnose prüft die Funktion der verschiedenen elektronischen Bauteile automatisch. Die Ergebnisse werden auf dem linken LCD-Display angezeigt. Fehlerquellen, die nicht automatisch identifiziert werden, können über einen interaktiven Diagnose-Modus - bei dem der Servicetechniker die einzelnen Funktionen überprüft, festgestellt und schnell behoben werden.

Fahrzeugeinstellungen

Der Stapler kann - ganz nach den Bedürfnissen des Fahrers oder entsprechend der aktuellen Aufgabe - vorprogrammiert werden. So kann, neben vielen anderen Funktionen, beispielsweise die Hub- und Neigegeschwindigkeit individuell angepaßt werden.





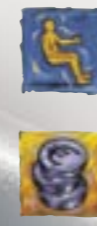
Die Beschleunigungskurve richtet sich nach dem jeweiligen Druck auf das Gaspedal



Vielseitig einstellbare Sitzposition



Anordnung der Steuerhebel



Höchste ergonomie - effizientes arbeiten

Die QX-Serie ist ein überzeugendes Beispiel für Arbeitskomfort und Bedienungsfreundlichkeit. Durch den idealen Aufbau des Informationszentrums kann sich der Fahrer voll auf seine Arbeit konzentrieren. Das steigert die Produktivität. Weitere Vorzüge der QX-Serie zum Thema Komfort: Automative Pedalanordnung großzügiger Fußraum, freiliegende, große Trittstufe, griffige Steuerhebel und der bequeme Fahrersitz sind noch lange nicht alles.

Fuzzy-Logik-Steuerung

Serienmäßig bei der QX-Serie ist die Fuzzy-Logik-Steuerung. Sie ermöglicht dem Fahrer jederzeit exaktes und zentimetergenaues Arbeiten. Die Beschleunigung des Staplers erfolgt - abhängig vom Druck auf das Gaspedal - nach einer spezifischen

Kurve. Drückt der Fahrer das Gaspedal kräftig, so reagiert die Fuzzy-Logik-Steuerung darauf mit einer anderen Beschleunigung, als wenn es sanft gedrückt wird. Je nach Arbeitsvorgang - ob zügige Anfahrt bei langen Strecken oder sanfte Beschleunigung bei schwierigen Manövern - der Stapler reagiert stets äußerst feinfühlig auf das jeweilige Kommando.

Das neigbare Lenkrad denkt mit

Stapler der QX-Serie sind mit einem neigbaren Lenkrad ausgestattet, das mitdenkt: Das Lenkrad kann vom Fahrer - entsprechend seiner Größe - optimal auf seine persönlichen Bedürfnisse eingestellt werden. Zum Batteriewechsel wird die Lenksäule nach oben gestellt - und rastet nach Austausch der Batterie exakt in der Stellung wieder ein, die vom Fahrer eingestellt war.

Steuerhebel für die hydraulik

Die Steuerhebel sind so angebracht, daß sie bequem vom Fahrersitz aus bedient werden können.

Sitzposition

Der längsverstellbare Sitz und die einstellbare Rückenlehne sorgen für eine optimale Sitzposition. Die Federung des Sitzes die an das Gewicht des Fahrers angepaßt werden kann, dämpft Vibrationen und Schläge bei der Fahrt ab - und sichert bei langen Einsätzen optimalen Arbeitskomfort.





Sicherheit und design

Das Thema Sicherheit steht bei der Entwicklung eines NISSAN-Staplers immer an erster Stelle. So auch bei der neuen QX-Serie: Der niedrige Schwerpunkt sorgt für maximale Standfestigkeit, unter dem robusten, verwindungsfreien Dach findet der Fahrer sicheren Schutz.

Durch ein vielseitiges Angebot an Sonderausstattungen läßt sich der Stapler exakt an die unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen anpassen. Kompromißlose Sicherheit erhalten Sie dabei auf jeden Fall!

Exzellente Fahrersicht

Der Mast und das Fahrerschutzdach ermöglichen eine erst-klassige Rundumsicht. Die großen Rückspiegel sorgen auch nach hinten für den nötigen Überblick.

Super-Elastik-Bereifung

Stapler der QX-Serie sind serienmäßig mit Super-Elastik-Reifen ausgestattet.

Kabine

Die QX-Serie kann mit einer direkt im Nissan-Werk aufgebauten Original-Kabine (auch mit Heizung) geliefert werden. Diese bietet ein optimales Arbeitsumfeld für den Fahrer bei weniger günstigen Wetterbedingungen. Die grosse Fensterfläche bietet einwandfreie Rundumsicht. Die Türen können vollständig nach hinten geöffnet werden, was einen leichten und zügigen Batteriewechsel ermöglicht.

Haltegriff

Der praktische Haltegriff erleichtert das sichere Auf- und Absteigen des Fahrers.

Bremsen

Die QX-Serie ist mit drei unabhängig voneinander arbeitenden Bremssystemen ausgestattet. Die Energie-Rückgewinnungs-Bremse reagiert prompt, wenn das Bremspedal betätigt wird. Darüber hinaus sind die Stapler mit einer Trommelbremse ausgerüstet. Diese Kombination garantiert in jeden Einsatzfall optimales Bremsverhalten. Die Kniehebel-Feststellbremse ist einfach und schnell zu bedienen.



Leistungsstark und zuverlässig

Die QX-Serie wurde unter den Aspekten maximale Leistung und Zuverlässigkeit entwickelt. Dem guten Ruf, den NISSAN-Produkte weltweit genießen, wird auch die neue Serie voll gerecht: NISSAN-Qualität steht für Langlebigkeit, Servicefreundlichkeit und damit für geringe Gesamtkosten.

NISSAN-Qualität

Die NISSAN-Produktionsstätte in Noain, Spanien, wurde 1995 nach den Richtlinien der ISO-9002 und ISO-14001 zertifiziert.

Erstklassiger Service sichert das professionelle und zuverlässige NISSAN-Team - weltweit!

Längere Betriebszeiten

Für eine größere Batteriekapazität wurde der Batterieraum vergrößert. Die neuen Batterie-Maße entsprechen den Norm Maßen, die unter Umständen die Verwendung vorhandener Batterien zulassen.

Die innovative Steuerung ermöglicht eine exakte Abstimmung der Elektromotoren - mit dem Ergebnis, daß sich durch optimale Energieausnutzung und Energie-Rückgewinnung beim Bremsen und bei Fahrtrichtungs-Wechsel die Betriebszeiten pro Batterieladung entscheidend verlängern.

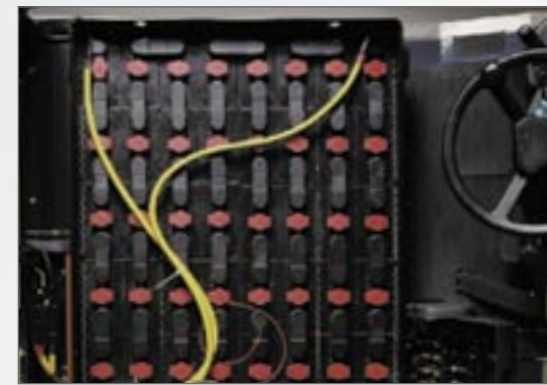
Bedienungsfreundlichkeit

Die Steuerung ist mit einem Warnsystem ausgestattet. Das Werkzeugsymbol erscheint auf dem rechten LCD-Display, wenn eine der unten genannten Störungen auftritt. Gleichzeitig wird auf dem linken LCD-Display die Erklärung für das Problem angezeigt:

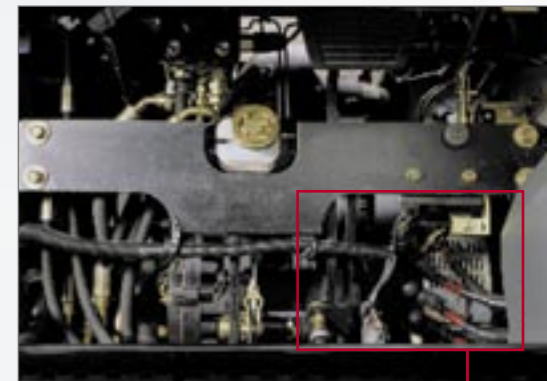
- Fehlfunktion beim Fahren, bei der Hydraulik oder bei der Servo-Lenkung
- Überhitzung der Steuerung
- Zu geringer Bremsflüssigkeitsstand

Zwei weitere, interaktive Diagnose-Systeme ermöglichen dem Service-Techniker, Fehlfunktionen schnell und zielgenau zu identifizieren. Durch diese intelligenten Informationsprogramme und den einfachen Zugang zu wichtigen Komponenten werden Standzeiten reduziert - und damit die Produktivität gesteigert!

Problemloses Ein- und Ausbauen des Bodenbleches erleichtert die Wartungsarbeiten.



Batterie-Trog nach DIN 43536 A



Einfacher Zugang zum Fahrmotor



Fahrmotor



Einfacher Zugang zum Hydraulikmotor



Die 2W-Freisichtmasten mit aussenliegenden Hubketten bieten hervorragende Sichtbedingungen



Super-Elastik-Bereifung (3.0 tonnen modell)



Haltegriff



Kniehebel-Feststellbremse

